

JB/T 11506—2013

ICS 17.040.30
J 42
备案号: 44078—2014

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11506—2013

游标、带表和数显中心距卡尺

Vernier, dial and digital center distance calipers

中华人民共和国
机械行业标准
游标、带表和数显中心距卡尺
JB/T 11506—2013

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·1.25 印张·34 千字

2014 年 9 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 21.00 元

*

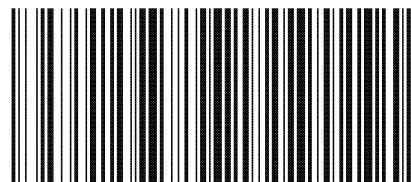
书号: 15111·11259

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 11506-2013

版权专有 侵权必究

2013-12-31 发布

2014-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

$$S = (M + N) / 2 + b \dots\dots\dots (C.2)$$

式中:

- S ——中心距卡尺的最终测量值;
- M ——中心距卡尺的第一次读数值;
- N ——中心距卡尺的第二次读数值;
- b ——中心距卡尺的测量范围初始值。

C.2 圆锥测头最终测量值的数据处理

C.2.1 当初始值为(或可设为)中心距卡尺测量范围标定的初始值时,其读数示意图如图 C.3 所示,其最终测量值 S 按式 (C.3) 计算:

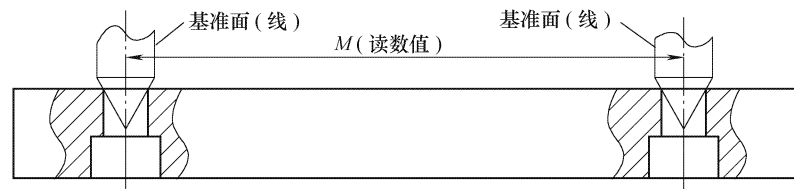


图 C.3 初始值设定为测量范围标定初始值时的示值检查读数示意图(圆锥测头)

$$S = M \dots\dots\dots (C.3)$$

式中:

- S ——中心距卡尺的最终测量值;
- M ——中心距卡尺的读数值。

C.2.2 当初始值为“零”值时,其读数示意图如图 C.4 所示,其最终测量值 S 按式 (C.4) 计算:



图 C.4 初始值设定为“零”值时的示值检查读数示意图(圆锥测头)

$$S = M + b \dots\dots\dots (C.4)$$

式中:

- S ——中心距卡尺的最终测量值;
- M ——中心距卡尺的读数值;
- b ——中心距卡尺的测量范围初始值。

目 次

前言.....II

1 范围.....1

2 规范性引用文件.....1

3 术语和定义.....1

4 型式与基本参数.....2

5 要求.....4

6 试验方法.....6

7 检查条件.....7

8 检查方法.....7

9 标志与包装.....9

附录 A (规范性附录) 中心距标准样块的尺寸及要求.....11

附录 B (资料性附录) 相互作用的定量检查方法.....12

附录 C (资料性附录) 中心距卡尺最终测量值的数据处理.....13

图 1 I 型中心距卡尺(圆柱测头).....2

图 2 II 型中心距卡尺(圆锥测头).....2

图 3 中心距卡尺指示装置示意图.....3

图 4 测量范围上限较大的中心距卡尺检查示意图.....9

图 C.1 初始值设定为测量范围标定初始值时的示值检查读数示意图(圆柱测头).....13

图 C.2 初始值设定为“零”值时的示值检查读数示意图(圆柱测头).....13

图 C.3 初始值设定为测量范围标定初始值时的示值检查读数示意图(圆锥测头).....14

图 C.4 初始值设定为“零”值时的示值检查读数示意图(圆锥测头).....14

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。
 本标准由中国机械工业联合会提出。
 本标准由全国量具量仪标准化技术委员会（SAC/TC132）归口。
 本标准负责起草单位：桂林量具刃具有限责任公司。
 本标准参加起草单位：桂林广陆数字测控股份有限公司、广西壮族自治区计量检测研究院、桂林市计量测试研究所。
 本标准主要起草人：赵伟荣、陈学仁、董中新、张长水、郭力。
 本标准为首次发布。

附 录 C （资料性附录） 中心距卡尺最终测量值的数据处理

C.1 圆柱测头最终测量值的数据处理

C.1.1 当初始值为（或可设为）中心距卡尺测量范围标定的初始值时，其读数示意图如图 C.1 所示，其最终测量值 S 按式（C.1）计算：

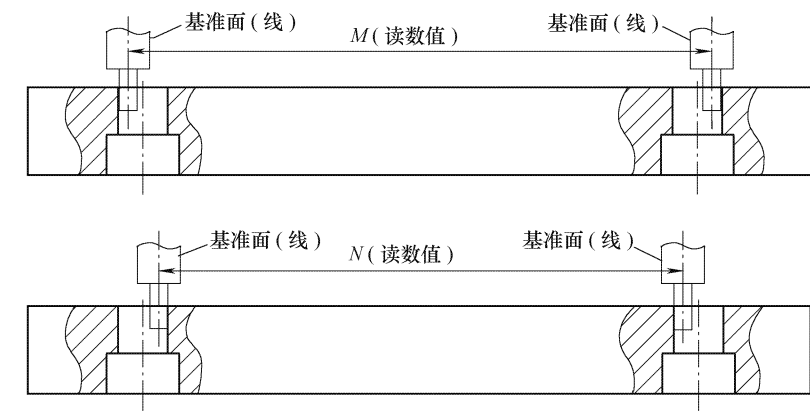


图 C.1 初始值设定为测量范围标定初始值时的示值检查读数示意图（圆柱测头）

$$S = (M + N) / 2 \dots\dots\dots (C.1)$$

式中：
 S ——中心距卡尺的最终测量值；
 M ——中心距卡尺的第一次读数；
 N ——中心距卡尺的第二次读数。

C.1.2 当初始值为“零”值时，其读数示意图如图 C.2 所示，其最终测量值 S 按式（C.2）计算：

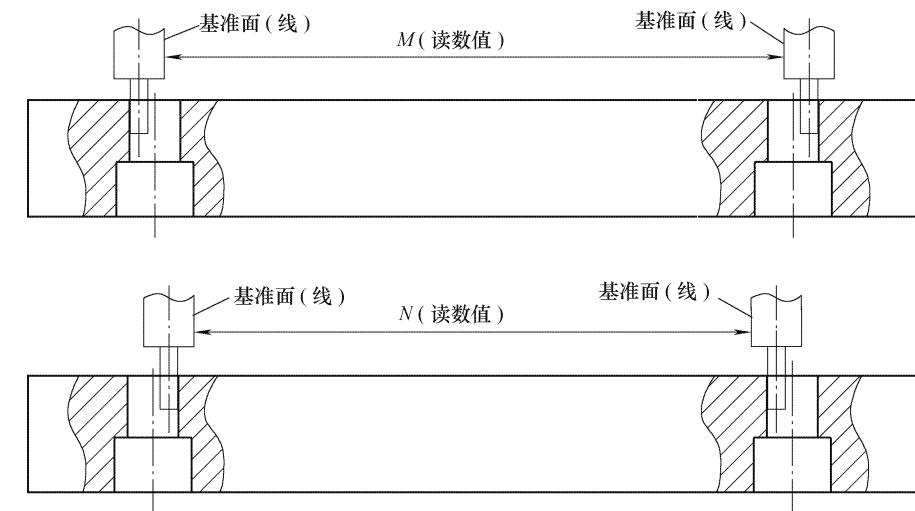


图 C.2 初始值设定为“零”值时的示值检查读数示意图（圆柱测头）